



UNIMOG 1000-1650/L32 56-206801
56-637100



Svenska

Monteringsanvisning/Reservdelsslista Allmänt

Monteringen skall utföras av utbildad och kompetent personal och ske på auktoriserad verkstad där erforderliga verktyg och utrustning finns och där åtkomlighet och säkerhet kan tillgodoses.

Identifiera alla delar före montering. Följ anvisningarna.



Följ även lastvagnstillverkarens anvisningar
Ändra ej rekommenderade inställningar.

Norsk

Monteringsanvisning/Reservedelsliste Generelt

Monteringen skal utføres av utdannet og kompetent montør og bare på autoriserte verksteder hvor det finnes påkrevet verktøy og utstyr, og hvor det er sørget for tilgjengelighet og sikkerhet.

Identifiser alle deler før monteringen. Følg anvisningene.



Følg også lastebilprodusentens anvisninger.
Det må ikke endres på anbefalte innstillinger.

Suomeksi

Asennusohje/Varaosaluettelo Yleistä

Asennuksen saa suorittaa vain koulutettu ja pätevä henkilökunta ja asennuksen on tapahduttava valtuutetussa korjaamossa, jossa on tarvittavat työkalut ja varusteet ja jossa asennus voidaan suorittaa turvallisesti.

Tarkasta kaikki osat ennen asennusta. Noudata ohjeita.



Noudata myös kuorma-auton valmistajan antamia ohjeita. Älä muuta suositeltuja säätöjä.

Svenska

1. Montering fästplattor

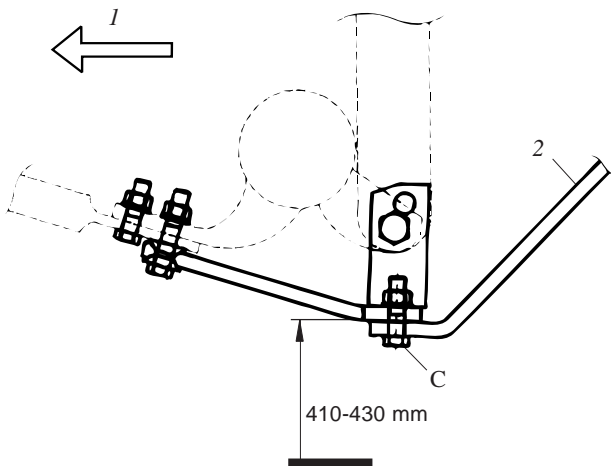
1:1 Demontera den nedre bulten på stötdämparen och den bakre på stabilisatorn.

1:2 Montera fästena. Observera höger och vänster fäste, figur 1:2 c och även de kupade brickorna, figur 1:2 a. Lägg emellan brickor vid A så att ett fast förband erhålles, figur 1:2 b. **Dra förbanden enligt bilfabrikantens anvisningar.**

OBS! Vid baumuster 424 användes det nedre hålet på bilfästet och vid baumuster 427 användes det övre.

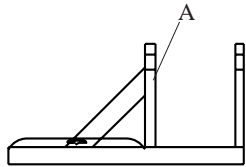
2. Montering ONSPOT aggregat

2:1 Montera ONSPOT aggregatet enligt figur 1:2 a. Vid höga däck eller stor spårvidd använd de medlevererade distanserna. Placera dessa mellan ONSPOT och bilfäste så att rätt höjd och läge erhålles. OBS! Vid återmontering skall alltid nya låsmuttrar användas.

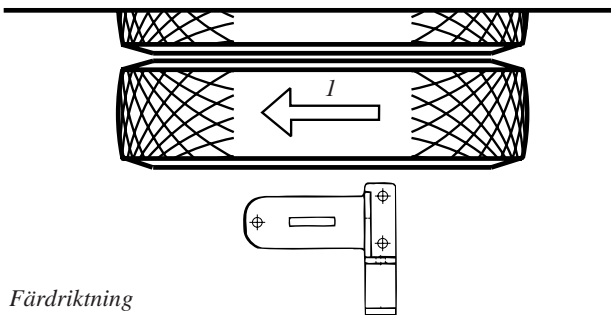


- | | |
|--|--|
| 1. Färdriktning
Kjøreretning
Ajosuunta | 2. Cylinderfäste
Sylinderfeste
Sylinterikiinnike |
|--|--|

Figur/ Figur/ Kuva 1:2 a



Figur/ Figur/ Kuva 1:2 b



- | |
|--|
| 1. Färdriktning
Kjøreretning
Ajosuunta |
|--|

Figur/ Figur/ Kuva 1:2 c

Norsk

1. Montering av festeplater

1:1 Demonter den nedre bolten på støtdemperen og den bakre stabilisatoren.

1:2 Monter festene. Vær oppmerksom på høyre og venstre feste, figur 1:2 c, og også de koniske skivene, figur 1:2 a. Legg imellom skiver ved A slik at det oppnås en fast forbindelse, figur 1:2 b. **Trekk til U-boltnutrene i samsvar med bilprodusentens anvisninger.**

OBS! Ved byggemønster 424 brukes det nedre hullet på bilfestet og ved byggemønster 427 brukes det øvre hullet.

2. Montering av ONSPOT-aggregat

2:1 Monter ONSPOT-aggregatet som vist på figur 1:2 a. Ved høye dekk eller stor sporvidde, bruk de medfølgende avstandsstykkene. Plasser disse mellom ONSPOT og bilfestet, slik at det oppnås riktig høyde og stilling. **OBS!** Ved montering igjen, skal det alltid brukes nye lasemuttere.

Suomeksi

1. Kiinnityslevyjien asennus

1:1 Irrota iskunvaimentimen alapultti ja vakaimen takapultti.

1:2 Asenna kiinnikkeet. Ota huomioon oikea ja vasen kiinnike (kuva 1:2 c) sekä kuperat aluslevyt (kuva 1:2 a). Aseta aluslevyjä A:han niin, että liitos on luja (kuva 1:2 b). **Kiristä liitokset mutterit valmistajan ohjeiden mukaan.**

HUOM! Baumuster 424: käytä autokiinnikkeen alareikää; baumuster 427: käytä yläreikää.

2. ONSPOT-laitteen asennus

2:1 Asenna ONSPOT-laite kuvan 1:2 a mukaisesti. Jos autossa on korkeat renkaat tai raideväli on suuri, käytä mukana toimitettuja välikappaleita. Asenna ne ONSPOTin ja autokiinnikkeen väliin niin, että korkeus ja asento ovat oikeat. **HUOM!** Kun Onspot asennetaan takaisin on kaikki lukkomutterit uusittava.

Svenska

3. Montering hjul

3:1 Montera hjul enligt *figur 3:1*. Vid 6-kedjehjul och vriden länk skall blått hjul monteras på fordonets högra sida och rött hjul på fordonets vänstra sida.

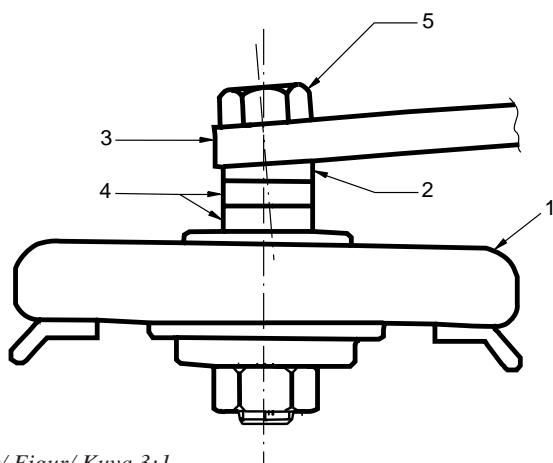
3:2 Placera alltid den koniskt vinklade distansen (2) under armen (3).

3:3 Övriga distanser (4) används vid justering av hjulhöjden (h) enligt *figur 3:2*. Hjulet bör träffa däcksidans bredaste punkt.

$h = 100 \text{ mm} \pm 20 \text{ mm}$ för 190 hjul

$h = 80 \text{ mm} +20/-10 \text{ mm}$ för 160 hjul

3:4 Kedjehjulet skall träffa så nära däckets centrumlodlinje som möjligt, avvikelserna får vara max $\pm 20 \text{ mm}$, se *figur 3:3*.

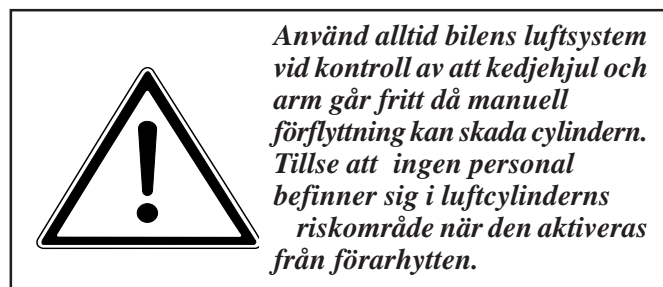


Figur/ Figur/ Kuva 3:1

4. Inställning av hjulvinkel

4:1 Dra bultförbandet lätt.

4:2 Aktivera Onspot till arbetsläget med hjälp av tryckluft och lägg ett lämpligt stopp mellan däck och Onspot-armen, så att Onspot-hjulet roterar fritt.

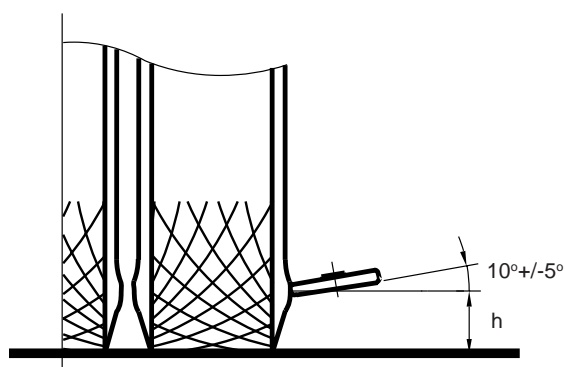


4:3 Justera hjulvinkeln genom att vrida bulten (5) så att hjulet ligger vågrätt mot däck i färdriktningen och så att det ligger an mot däckets med $10^\circ \pm 5^\circ$ lutning, se *figur 3:2*. Kontrollera läget på den koniskt vinklade distansen.

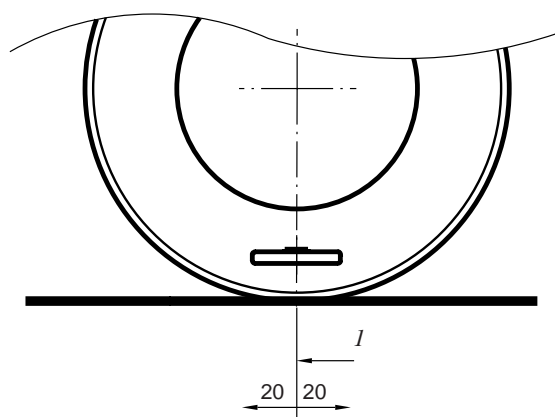
4:4 Dra åt bultförbandet utan att förändra bultens (5) läge. Åtdragningsmoment 350 Nm (35 kpm). Observera att vid demontering av kedjehjul skall alltid låsmuttern bytas.

5. Montering el och luft

5:1 Montera el- och luftsats enligt separat monteringsanvisning 38-031900.



Figur/ Figur/ Kuva 3:2



1. Centrumlodlinje
Sentrumslinje
Keskilinja

Figur/ Figur/ Kuva 3:3

Norsk

3. Montering av hjul

3:1 Monter hjulet i henhold til *figur 3:1*. Ved 6-kjettinghjul og vridde kjettinger skal blått hjul monteres på kjøretøyets høyre side og rødt hjul på kjøretøyets venstre side.

3:2 Plasser alltid den konisk vinklede avstandsplaten (2) under armen (3).

3:3 Øvrige avstandsplater (4) brukes til justering av hjulhøyden (h) i henhold til *figur 3:2*. Hjulet bør treffe det bredeste punktet på dekkensiden.

h = 100 mm +/- 20 mm for 190-hjul

h = 80 mm +/- 10 mm for 160-hjul

3:4 Kjettinghjulet skal treffe så nær dekkets loddrette sentrumslinje så mulig, avviket skal være maks. +/- 20 mm. Se *figur 3:3*.

4. Innstilling av hjulvinkler

4:1 Dra forsiktig i boltvergangen.

4:2 Sett Onspot i drift ved hjelp av trykkluft, og legg inn et passende mellomrom mellom dekket og Onspot-armen, slik at Onspot-hjulet roterer fritt.



4:3 Juster hjulvinkelen ved å vri bolten (5) slik at hjulet står horisontalt mot dekket i fartsretningen, og slik at det lener inn mot dekket i en 10-graders vinkel ($\pm 5^\circ$), se *figur 3:2*. Kontroller tilstanden på den konisk vinklede distansen (2).

4:4 Trekk til mutteren uten at boltens stilling endres. Dreiemomentet skal være 350 Nm (35 kpm). Merk at ved demontering av kjettinghjul skal låsmutteren alltid skiftes ut.

5. Montere el- og luftanlegg

5:1 Monter el- og luftanlegget i henhold til separat monteringsanvisning 38-031900.

Suomeksi

3. Pyörän asennus

3:1 Asenna pyörä *kuvan 3:1* mukaisesti. 6-ketjuinen ketjupyörä ja kierretty lenkki: asenna sininen ketjupyörä auton oikealle puolelle ja punainen ketjupyörä auton vasemmalle puolelle.

3:2 Asenna aina vino holkki vartta vasten varren alapuolelle.

3:3 Muita väliholkkeja (4) käytetään pyörien korkeuden (h) säätämiseen (*kuva 3:2*). Pyörän on kosketettava renkaan sivun leveintä kohtaa.

h = 100 mm +/- 20 mm 190 ketjupyörällä

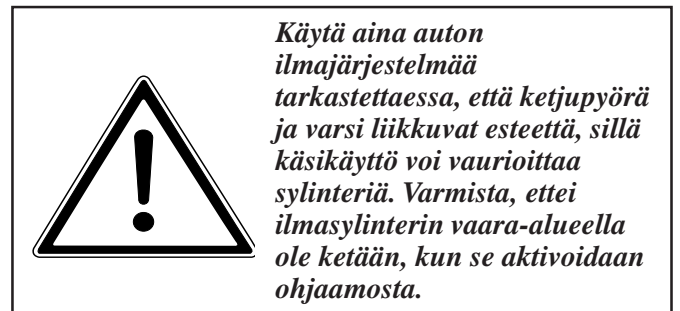
h = 80 mm +/- 10 mm 160 ketjupyörällä

3:4 Ketjupyörän on kosketettava rengasta mahdollisimman lähellä sen keskilinjaa. Poikkeama saa olla enint. +/- 20 mm (katso *kuva 3:3*).

4. Ketjupyörän kulman säätäminen

4:1 Kiristä ketjupyörän kiinnityspultti kevyesti.

4:2 Siirrä Onspot paineilmalla työasentoon. Aseta sopiva rajoitin renkaan ja Onspot-varren väliin niin, että Onspot-ketjupyörä pyörii vapaasti.



4:3 Käännä pulttia (5) niin, että ketjupyörä on ajosuunnassa vaakasuorassa ja pökkisuunnassa 10 asteen kulmassa, +/- 5 astetta, katso *kuva 3:2*.

Tarkasta kartiomaisen kaltevan välikappaleen asento.

4:4 Kiristä ketjupyörä 350 Nm (35 kpm) mutterista, niin että pultti (5) ei muuta asentoa. Huom! Lukkomutteri on vaihdettava aina, kun ketjupyörä irrotetaan.

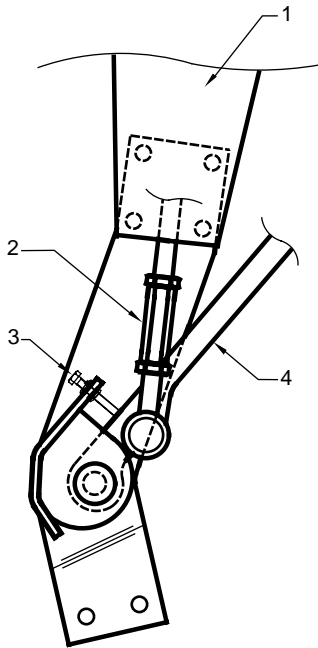
5. Sähkö- ja ilmasarjan asennus

5:1 Asenna sähkö- ja ilmasarja erillisen asennusohjeen 38-031900 mukaisesti.

Svenska

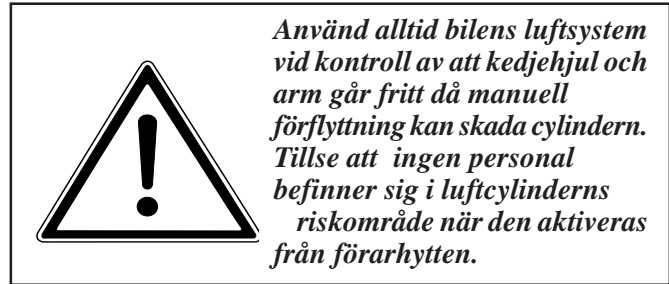
6. Injustering Onspot

6:1 Provkör ONSPOT ett par gånger upp och ner. Kontrollera att arm och kedjehjul går fritt. Eventuell justering kan ske genom att vrida hela aggregatet i sidled. Dra skruvarna (C) (se figur 1:2a) med 200 Nm (20 kpm). Tillse att ONSPOT-utrustningen *ej* kommer närmare fordonets rörliga delar än cirka 15 mm.



- | | |
|--|--|
| 1. Cylinder
Sylinder
Sylinteri | 3. Stoppskruv arm
Stoppskrue arm
Varren pidätinruuvi |
| 2. Vantskruv
Vantskrue
Vanttiruuvi | 4. Arm
Arm
Varsi |

Figur/ Figur/ Kuva 5:2 a



Använd alltid bilens luftsystem vid kontroll av att kedjehjul och arm går fritt då manuell förflyttning kan skada cylindern. Tillse att ingen personal befinner sig i luftcylinderns riskområde när den aktiveras från förarhytten.

6:2 Kedjehjulets anliggningstryck mot däckets skall vara ca 200-350N (20-35 kp). Justera eventuellt med tryckstångens vantskruv, se figur 5:2 a.

6:3 Avståndet mellan kedjor och mark skall i viloläget vara minst 20 mm. Länk får vid behov kapas.

6:4 Provkör ONSPOT i ca 20 km/h och kontrollera avtrycken från kedjorna. De skall bilda ett regelbundet mönster.

7. Kontroll

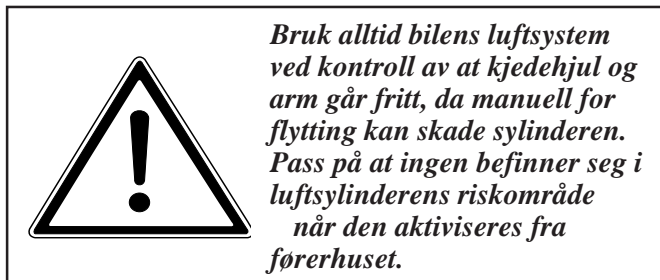
7:1 En första kontroll och översyn skall ske efter 3-4 veckors körning. Bultförband skall kontrolleras och efterdras .

Lämna alla anvisningar och instruktioner till kunden att förvaras i fordonet för framtida service och underhåll.

Norsk

6. Justering av ONSPOT

6:1 Prøvekjør ONSPOT et par ganger opp og ned. Kontroller at arm og kjettinghjul går fritt. Eventuell justering kan skje ved å vri hele aggregatet i sideretningen. Trekk til skruene (C) (se figur 1:2a) med 200 Nm (20 kpm). Kontroller at ONSPOT-utrustningen *ikke* kommer nærmere kjøretøyets bevegelige deler enn ca. 15 mm.



6:2 Kjettinghjulets anleggstrykk mot dekket skal være 200-350 N (20-35 kp). Juster eventuelt med trykkstangens justeringsskrue, se figur 5:2 a.

6:3 Avstanden mellom kjettingene og bakken skal i hvilestillingen være minst 20 mm. Kjettingløkker kan fjernes om nødvendig.

6:4 Prøvekjør ONSPOT i ca. 20 km/t og kontroller avtrykkene fra kjettingene. De skal danne et regelmessig mønster.

7. Kontroll

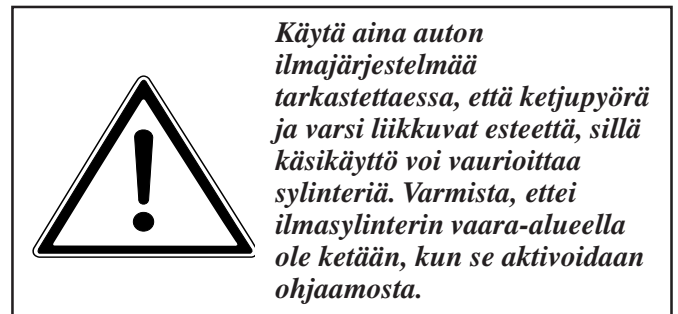
7:1 En første kontroll og ettersyn skal foretas etter 3-4 ukers kjøring. Fjærboltene skal kontrolleres og etterstrammes .

Gi alle anvisninger og instruksjoner til kunden, slik at disse kan oppbevares i kjøretøyet for fremtidig service og vedlikehold.

Suomeksi

6. Onspotin säätö

6:1 Koekäytä ONSPOT pari kertaa ylös ja alas. Tarkista, että ketjupyörä ja varsi liikkuvat vapaasti. Säädä tarvittaessa kääntämällä koko laitetta sivusuunnassa. Kiristä ruuvit (C) (kuva 1:2a) 200 Nm (20 kpm) momenttiin. Varmista, että ONSPOT on *vähintään* 15 mm etäisyydellä auton liikkuvista osista.



6:2 Ketjupyörän paineen rengasta vasten on oltava 250-350 N (20-35 kp). Säädä tarvittaessa sylinterin varren vantturuuvilla (kuva 5:2 a).

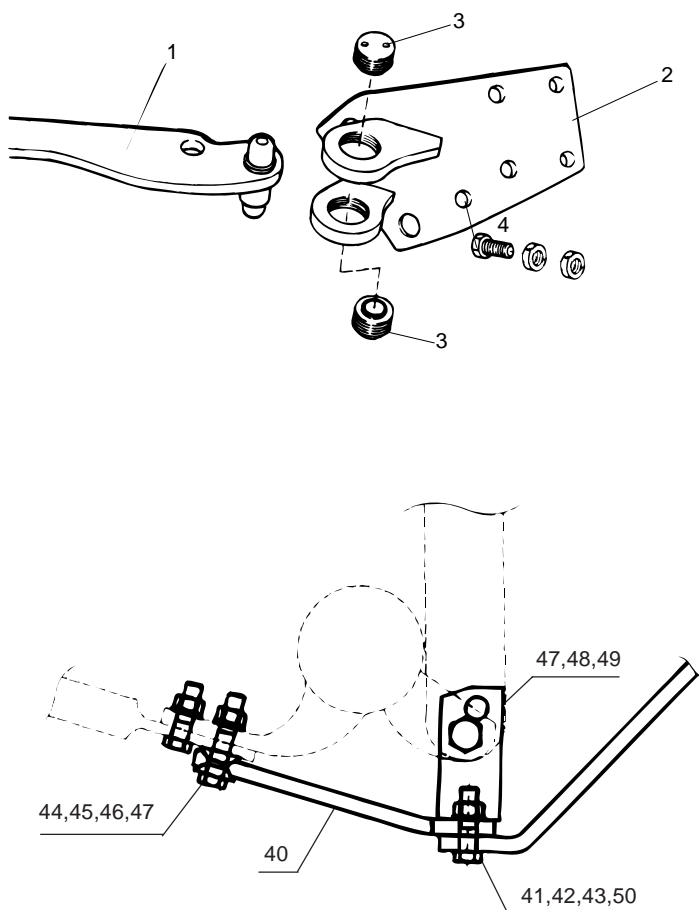
6:3 Ketjujen etäisyyden maasta on oltava lepoasennossa vähintään 20 mm. Ketjuja saa tarvittaessa lyhentää.

6:4 Koekäytä ONSPOT noin 20 km/h nopeudella ja tarkasta ketjujen jäljet. Jälkien on oltava säännölliset.

7. Tarkastus

7:1 Ensimmäinen tarkastus on suoritettava 3-4 viikon ajon jälkeen. Pulttiliitokset on tarkastettava ja jälkikiristettävä tarvittaessa.

Luovuta asiakkaalle kaikki ohjeet säilytettäväksi ajoneuvossa tulevaa huoltoa ja kunnossapitoa varten.



Reservdelsslista

56-206801 56-637100

Pos	Det.nr	Benämning	Antal	Pos	Det.nr	Benämning	Antal
Cylinderfäste och arm				Bilfäste			
1	56-188700	Arm 03 höger	1	40	56-206901	Bilfäste, höger	1
	56-188800	Arm 03 vänster	1		56-206902	Bilfäste, vänster	1
2	56-188500	Cylinderfäste 03 höger	1	41	35-033500	Skruv M16x70	4
	56-188600	Cylinderfäste 03 vänster	1	42	36-013100	Mutter M16	4
3	56-191300	Lagerskålar inkl. tätning och fett	2	43	37-000700	Bricka BRB 17x30	4
				44	35-043200	Skruv M18x1,5x90	2
4	35-096300	Skruv M10x45	2	45	36-019300	Mutter M18x1,5	2
	36-018300	Mutter M10	4	46	37-022000	Bricka kupad	4
Cylinder				47	37-019100	Bricka 21x36	16
10	56-214903	Cylinder kompl. 01-03	2	48	35-043300	Skruv M20x1,5x130	2
11	56-231100	Membransats	2	49	36-019400	Mutter M20x1,5	2
12	56-100501	Vinkellänk	2	50	35-007100	Skruv M16x110	4
				51	56-207300	Distans T=20	6
				52	56-209700	Fästplatta	2

Reservedelsliste 56-206801 56-637100

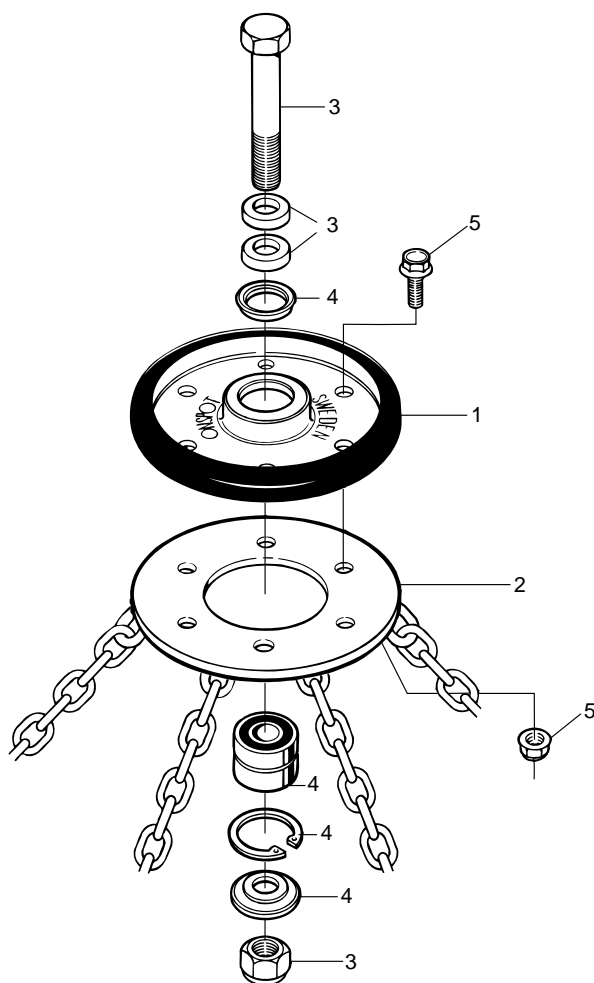
Pos	Art.nr	Navn	Antall	Pos	Art.nr	Navn	Antall
		Sylinderfeste og arm				Bilfeste	
1	56-188700	Arm 03 høyre	1	40	56-206901	Bilfeste, høyre	1
	56-188800	Arm 03 venstre	1		56-206902	Bilfeste, venstre	1
2	56-188500	Sylinderfeste 03 høyre	1	41	35-033500	Skrue M16x70	4
	56-188600	Sylinderfeste 03 venstre	1	42	36-013100	Mutter M16	4
3	56-191300	Lagerskåler inkl. tetting og fett	2	43	37-000700	Skive BRB 17x30	4
				44	35-043200	Skrue M18x1,5x90	2
4	35-096300	Skrue M10x45	2	45	36-019300	Mutter M18x1,5	2
	36-018300	Mutter M10	4	46	37-022000	Skive kupad	4
		Sylinder		47	37-019100	Skive 21x36	16
10	56-214903	Sylinder kompl. 01-03	2	48	35-043300	Skrue M20x1,5x130	2
11	56-231100	Membransats	2	49	36-019400	Mutter M20x1,5	2
12	56-100501	Vinkelledd	2	50	35-007100	Skrue M16x110	4
				51	56-207300	Avstandsstykke T=20	6
				52	56-209700	Festeplate	2

VBG PRODUKTER AB forbeholder seg retten til konstruksjonsendringer

Varaosaluettelo 56-206801 56-637100

Pos	Tuote no	Nimitys	Kpl	Pos	Tuote no	Nimitys	Kpl
		Sylinterinkiinnike ja varsi				Autokiinnike	
1	56-188700	Varsi 03 oikea	1	40	56-206901	Autokiinnike, oikea	1
	56-188800	Varsi 03 vasen	1		56-206902	Autokiinnike, vasen	1
2	56-188500	Sylinterinkiinnike 03 oikea	1	41	35-033500	Ruuvi M16x70	4
	56-188600	Sylinterinkiinnike 03 vasen	1	42	36-013100	Mutteri M16	4
3	56-191300	Kuppilaakerisarja, sis. tiivisteen ja rasvan	2	43	37-000700	Aluslevy BRB 17x30	4
				44	35-043200	Ruuvi M18x1,5x90	2
4	35-096300	Ruuvi M10x45	2	45	36-019300	Mutteri M18x1,5	2
	36-018300	Mutteri M10	4	46	37-022000	Kupera aluslevy	4
		Sylinteri		47	37-019100	Aluslevy 21x36	16
10	56-214903	Sylinteriasennelma 01-03	2	48	35-043300	Ruuvi M20x1,5x130	2
11	56-231100	Kalvosarja	2	49	36-019400	Mutteri M20x1,5	2
12	56-100501	Kulmavarsi	2	50	35-007100	Ruuvi M16x110	4
				51	56-207300	Välikappale T=20	6
				52	56-209700	Kiinnityslevy	2

VBG PRODUKTER AB pidättää oikeuden muuttaa rakennetta



Reservdelsslista

Hjulsatser 56-203601 - 56-203610

Pos	Det.nr	Benämning	Antal	Pos	Det.nr	Benämning	Antal
		Hjulsatser kompl.				Kedjetallrik 190	
	56-203601	Hjul 190 6-kedjor	1	2	56-092700	Kedjetallrik 6-kedjor	2
	56-203603	Hjul 160 6-kedjor	1		56-098801	Kedjetallrik 6-kedjor gnistfri	2
	56-203604	Hjul 190 6-kedjor gnistfri	1		56-194800	Kedjetallrik 12-kedjor	2
	56-203605	Hjul 190 12-kedjor	1		56-194801	Kedjetallrik 12-kedjor lång	2
	56-203606	Hjul 160 12-kedjor	1		56-219700	Kedjetallrik 18-kedjor	2
	56-203607	Hjul 160 6-kedjor gnistfri	1			Kedjetallrik 160	
	56-203608	Hjul 190 18-kedjor	1	2	56-132800	Kedjetallrik 6-kedjor	2
	56-203609	Hjul 160 18-kedjor	1		56-208300	Kedjetallrik 6-kedjor gnistfri	2
	56-203610	Hjul 190 12-kedjor lång	1		56-198400	Kedjetallrik 12-kedjor	2
		Hjul 190			56-219800	Kedjetallrik 18-kedjor	2
1	56-092500	Hjul 6-kedjor	2			Reparationssatser	
	56-092511	Hjul 6-kedjor gnistfri	2	3	56-206000	Mont.sats hjul justerbar L = 100 mm, (standard)	2
	56-092512	Hjul 12-kedjor	2		56-206700	Mont.sats hjul justerbar L = 80 mm, (används på vissa lågbyggda fordon, (se resp. bilfästesats)	2
	56-092513	Hjul 12-kedjor lång	2				
	56-092518	Hjul 18-kedjor	2				
		Hjul 160					
1	56-130000	Hjul 6-kedjor	2	4	37-108500	Lagersats inkl. tätningar	2
	56-130011	Hjul 6-kedjor gnistfri	2	5	56-189900	Skruvssats för kedjetallrik	2
	56-130012	Hjul 12-kedjor	2				
	56-130018	Hjul 18-kedjor	2				

Reservedelslista

Hjulsatser 56-203601 - 56-203610

Pos	Art.nr	Navn	Antall	Pos	Art.nr	Navn	Antall
		Hjulsatser kompl.				Kjettingplate 190	
	56-203601	Hjul 190 6-kjeder	1	2	56-092700	Kedjetallrik 6-kjeder	2
	56-203603	Hjul 160 6-kjeder	1		56-098801	Kjedeskive 6-kjeder gnistfri	2
	56-203604	Hjul 190 6-kjeder gnistfri	1		56-194800	Kjedeskive 12-kjeder	2
	56-203605	Hjul 190 12-kjeder	1		56-194801	Kjedeskive 12-kjeder lang	2
	56-203606	Hjul 160 12-kjeder	1		56-219700	Kjedeskive 18-kjeder	2
	56-203607	Hjul 160 6-kjeder gnistfri	1			Kjettingplate 160	
	56-203608	Hjul 190 18-kjeder	1	2	56-132800	Kedjetallrik 6-kedjor	2
	56-203609	Hjul 160 18-kjeder	1		56-208300	Kjedeskive 6-kjeder gnistfri	2
	56-203610	Hjul 190 12-kjeder lang	1		56-198400	Kjedeskive 12-kjeder	2
		Hjul 190			56-219800	Kjedeskive 18-kjeder	2
1	56-092500	Hjul 6-kjeder	2			Reparasjonssett	
	56-092511	Hjul 6-kjeder gnistfri	2	3	56-206000	Mont.sett hjul, justerbar	
	56-092511	Hjul 6-kjeder gnistfri	2			L = 100 mm, (standard)	2
	56-092512	Hjul 12-kjeder	2		56-206700	Mont.sett hjul justerbar	
	56-092513	Hjul 12-kjeder lang	2			L = 80 mm, (brukes på enkelte lave	
	56-092518	Hjul 18-kjeder	2			kjøretøy(se resp. bilfestesett)	2
		Hjul 160		4	37-108500	Lagersett inkl. pakninger	2
1	56-130000	Hjul 6-kjeder	2	5	56-189900	Skruesatser for kjettingplate	2
	56-130011	Hjul 6-kjeder gnistfri	2				
	56-130012	Hjul 12-kjeder	2				
	56-130018	Hjul 18-kjeder	2				

VBG PRODUKTER AB forbeholder seg retten til konstruksjonsendringer

Varaosaluettelo

Ketjupyörät 56-203601 - 56-203610

Pos	Tuote no	Nimitys	Kpl	Pos	Tuote no	Nimitys	Kpl
		Ketjupyöräsarja				Ketjulevyt 190	
	56-203601	Pyörä 190 6 ketjua	1	2	56-092700	Ketjulautanen 6 ketjua	2
	56-203603	Pyörä 160 6 ketjua	1		56-098801	Ketjulautanen 6ketjua kipinätön	2
	56-203604	Pyörä 190 6 ketjua kipinätön	1		56-194800	Ketjulautanen 12 ketjua	2
	56-203605	Pyörä 190 12 ketjua	1		56-194801	Ketjulautanen 12 ketjua pitkä	2
	56-203606	Pyörä 160 12 ketjua	1		56-219700	Ketjulautanen 18 ketjua	2
	56-203607	Pyörä 160 6 ketjua kipinätön	1			Ketjulevyt 160	
	56-203608	Pyörä 190 18 ketjua	1	2	56-132800	Ketjulautanen 6 ketjua	2
	56-203609	Pyörä 160 18 ketjua	1		56-208300	Ketjulautanen 6ketjua kipinätön	2
	56-203610	Pyörä 190 12 ketjua pitkä	1		56-198400	Ketjulautanen 12 ketjua	2
		Pyörä 190			56-219800	Ketjulautanen 18 ketjua	2
1	56-092500	Pyörä 6 ketjua	2			Korjaussarjat	
	56-092511	Pyörä 6 ketjua kipinätön	2	3	56-206000	As.sarja pyörä säädettävä	
	56-092512	Pyörä 12 ketjua	2			L = 100 mm (vakio)	2
	56-092513	Pyörä 12 ketjua pitkä	2		56-206700	As.sarja pyörä säädettävä	
	56-092518	Pyörä 18 ketjua	2			L = 80 mm (käytetään joissakin	
		Pyörä 160				matalarakenteisissa autoissa)	
1	56-130000	Pyörä 6 ketjua	2			(katso vast. autokiinnikesarja)	2
	56-130011	Pyörä 6 ketjua kipinätön	2	4	37-108500	Laakerisarja tiivisteinen	2
	56-130012	Pyörä 12 ketjua	2	5	56-189900	Pulttisarja pyörä/levy	2
	56-130018	Pyörä 18 ketjua	2				

VBG PRODUKTER AB pidättää oikeuden muuttaa rakennetta

Sverige

VBG PRODUKTER AB
Box 1216
S-462 28 VÄNERSBORG
Tel: +46-521 277700
Fax: +46-521 277795

Filial:

VBG PRODUKTER AB
Kronoskogsvägen 8
S-903 61 UMEÅ
Tel: +46 - 90 27110
Fax: +46 - 90 32611

Norge

VBG PRODUKTER A/S
Postboks 94 Leirdal
N-1009 OSLO
Tel: +47-23 14 16 60
Fax: +47-23 14 16 61

Suomi

H. KRAATZ OY
Ruukinmestarintie 9
FIN-02320 ESPOO
Tel. +358-9-809 3100
Fax. +358-9-809 31099

Danmark

VBG PRODUKTER A/S
Industribuen 22
DK-5592 EJBY
Tel. +45-6446 1919
Fax. +45-6446 1088