

**Montageanleitung/Ersatzteilliste  
Monteringsvejledning/Reservedelsliste  
Asennusohje/varaosaluettelo  
Instructions de montage/Liste des pièces détachées  
Mounting instruction/Spare Parts List  
Monteringsanvisning/Reservedelliste  
Monteringsanvisning/Reservdelsslista**

2004-12-02 38-061600d

**56-238100  
56-320000**

Iveco 140Exx

Einzelrad

Singlemonterede hjul

Singelipyörät

Roue simple

Single Wheel

Singlehjul

Singelhjul

Blattfederung

Bladfjedre

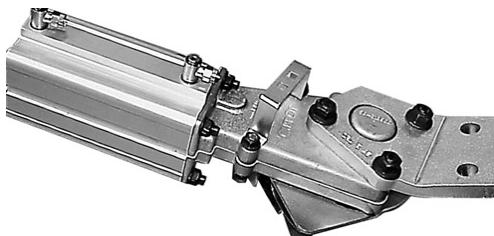
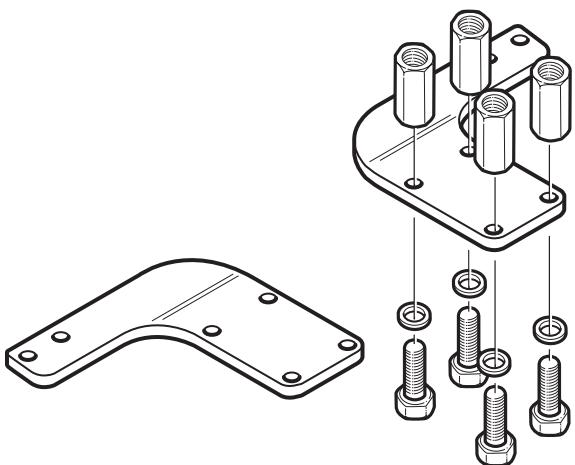
Lehtijousitus

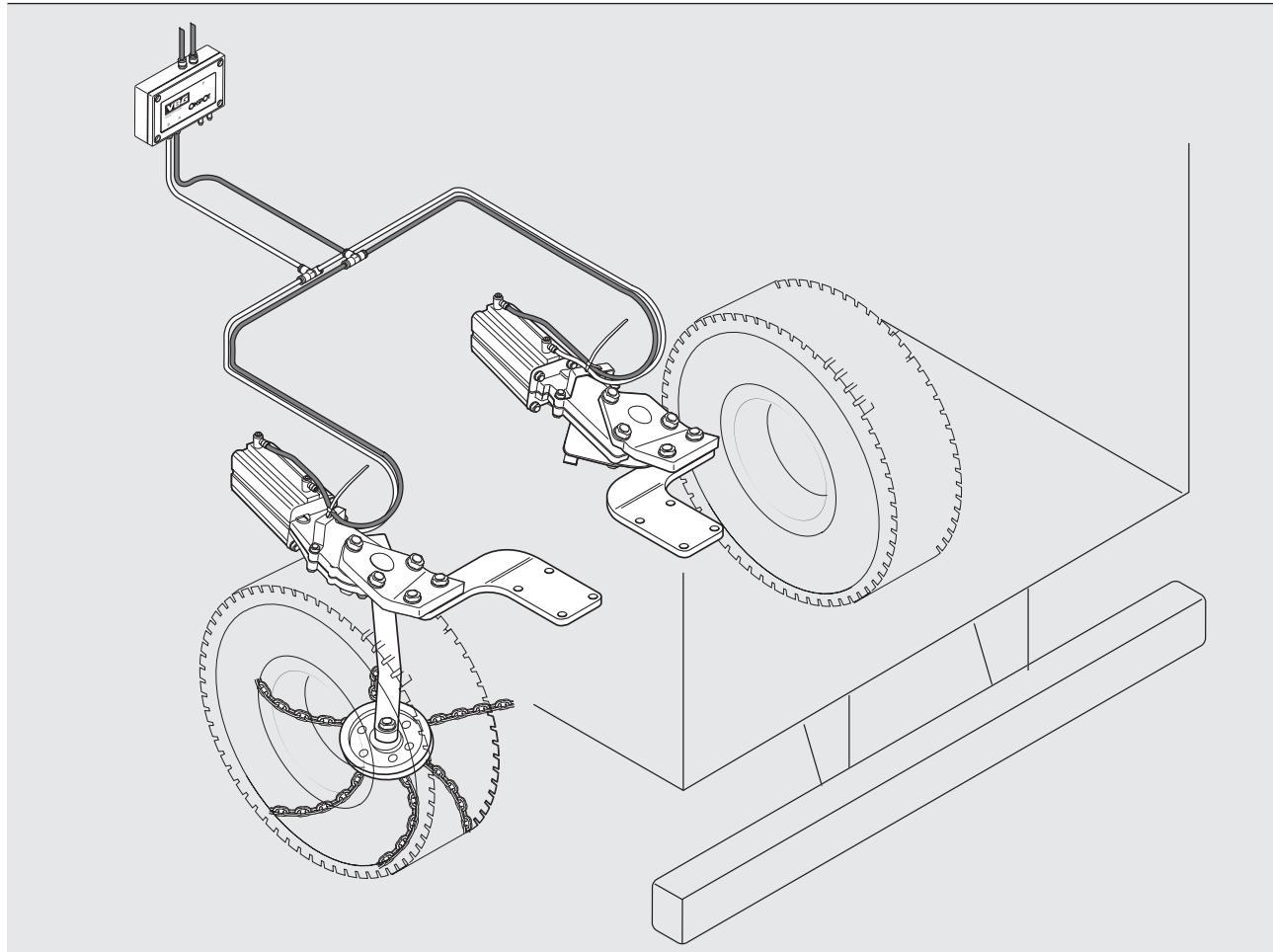
Suspension à lames

Plate suspension

Bladfjæring

Bladfjädring





**DE**

## Allgemein

Die Montage darf nur von ausgebildetem und kompetentem Fachpersonal durchgeführt werden und muß in einer befugten Werkstatt erfolgen, die über erforderliche Werkzeuge und Ausrüstungen verfügt, und in der Zugänglichkeit und Sicherheit gegeben sind. Alle Teile vor der Montage identifizieren.

Anweisungen befolgen.



Auch die Anweisungen des LKW-Herstellers befolgen. Empfohlene Einstellungen nicht ändern.

Übergeben Sie dem Kunden alle Anweisungen und Instruktionen zur Aufbewahrung im Fahrzeug für künftige Service- und Wartungsarbeiten.

**DK**

## Generelt

Monteringen skal foretages af uddannet og kompetent personale og ske på autoriseret værksted, der råder over det nødvendige værktøj og udstyr, og hvor der sikres tilgængelighed og sikkerhed.

Kontroller at alle dele er til stede inden montering.

Følg anvisingerne.



Lastbilfabrikantens anvisninger skal også følges. Anbefalede indstillinger må ikke ændres.

Giv kunden alle anvisninger og instruktioner, så de kan lægges i bilen til brug ved fremtidig service og vedligeholdelse.

**FI**

## Yleistä

Laitteisto on asennettava valtuutetussa korjaamossa, jonka koulutetulla ja ammattitaitoisella henkilökunnalla on käytössään tarvittavat työkalut ja varusteet ja jossa on turvalliset työskentelyolot.

Tunnista kaikki osat ennen asennusta. Noudata ohjeita.



Noudata myös kuorma-auton valmistajan ohjeita. Älä muuta suositeltuja sääntöjä.

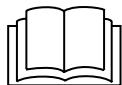
Luovuta kaikki ohjeet asiakkaalle säilytettäväksi autossa tulevia huoltoja ja kunnossapitoa varten.

**FR**

## Généralités

Le montage doit être effectué par des personnes possédant la compétence et la formation requises, dans un atelier autorisé disposant des outils et équipements nécessaires et où l'accessibilité et la sécurité peuvent être assurées. Identifier tous les composants avant de procéder au montage.

Suivre les instructions.



Se conformer également aux instructions du constructeur du camion. Ne pas modifier les réglages recommandés.

Toutes les informations et toutes les instructions doivent être remises au client afin d'être conservées dans le véhicule et utilisées pour les opérations d'entretien futures.

**GB**

## General

Installation work should be carried out by trained and skilled staff.

It should be performed at an authorised workshop where the required tools and equipment are available and where provisions can be made for accessibility and safety. Identify all components prior to installation.

Follow the instructions.



Follow the lorry manufacturer's instructions as well. Do not alter the recommended settings.

Give the customer all directives and instructions so that these can be kept in the vehicle for future service and maintenance

**NO**

## Generelt

Monteringen skal utføres av kompetent personell med nødvendig opplæring, og skal ske på autorisert verksted hvor nødvendig verktøy og utstyr er tilgjengelig og sikkerheten kan ivaretas.

Identifiser alle deler før montering. Følg anvisningene.



Følg også lastbilprodusentens anvisninger.

Ikke foreta endringer av anbefalte innstillingar.

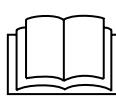
Overlever alle anvisninger og instrukser til kunden for oppbevaring i kjøretøyet for fremtidig service og vedlikehold.

**SE**

## Allmänt

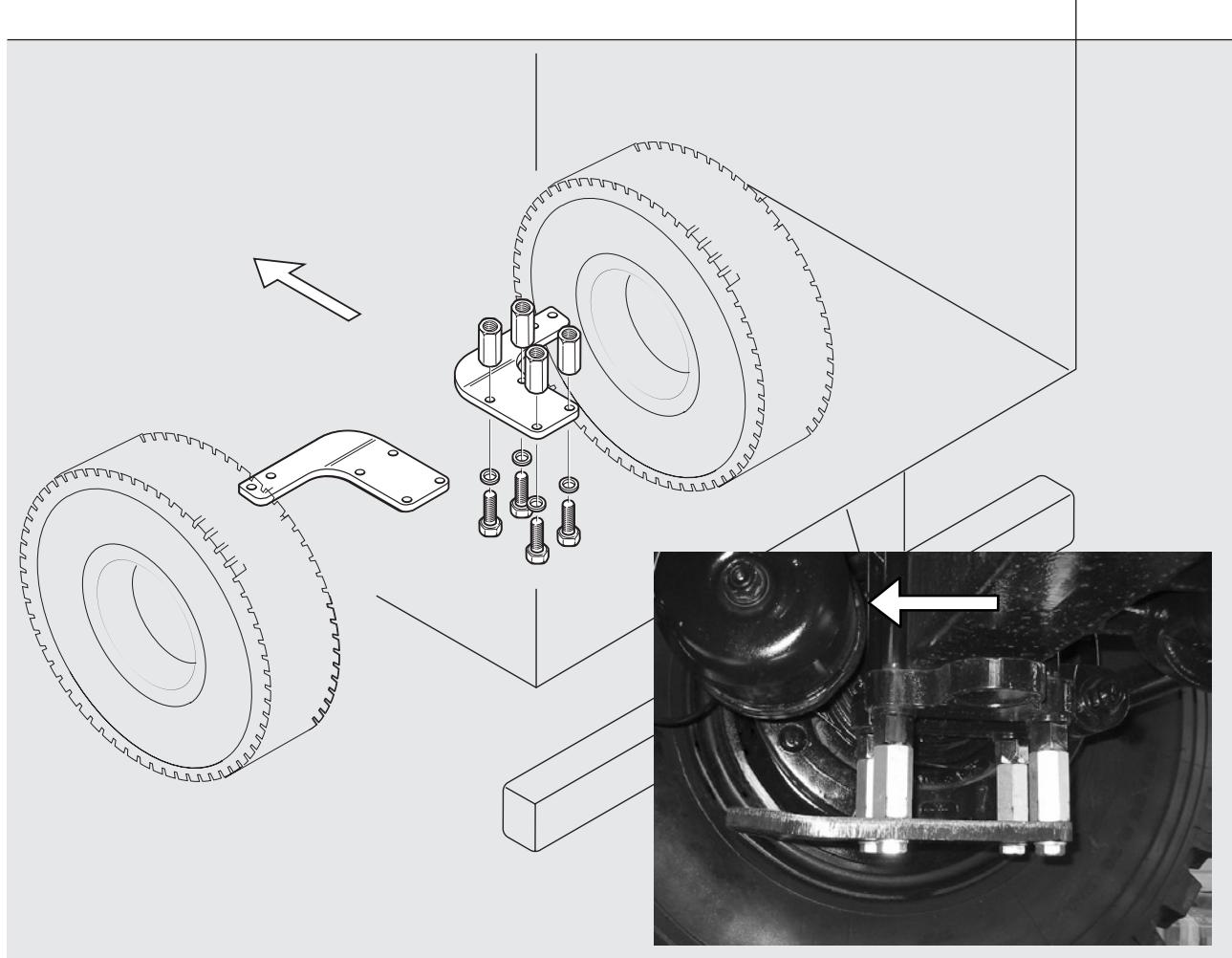
Monteringen skall utföras av utbildad och kompetent personal och ske på auktoriserad verkstad där erforderliga verktyg och utrustning finns och där åtkomlighet och säkerhet kan tillgodoses.

Identifiera alla delar före montering. Följ anvisningarna.



Följ även lastvagnstillverkarens anvisningar. Ändra ej rekommenderade inställningar.

Lämna alla anvisningar och instruktioner till kunden att förvaras i fordonet för framtidiga service och underhåll.



**DE**

- Montage der Fahrzeugbefestigung**
- Doppelmutter und Fahrzeugbefestigung gemäß Abb. montieren. Anzugsdrehmoment 200 Nm.

**DK**

- Montering af konsol**
- Monter dobbeltmøtrikker og konsol som vist. Tilspændingsmoment 200 Nm.

**FI**

- Autokiinnikkeen asennus**
- Asenna kaksoismutterit ja autokiinnike kuvan mukaisesti. Kiristysmomentti 200 Nm.

---

**FR**

**Montage de la fixation  
voiture**

- Monter les doubles écrous et la fixation voiture comme indiqué sur la figure.

Couple de serrage 200 Nm.

**GB**

**Fitting vehicle bracket**

- Mount doublenut and bracket according to figure.

Tightening torque 200 Nm.

**NO**

**Montering av bilfeste**

- Monter dobbeltmutrene og bilfeste iht figur.

Tiltrekkingsmoment 200 Nm.

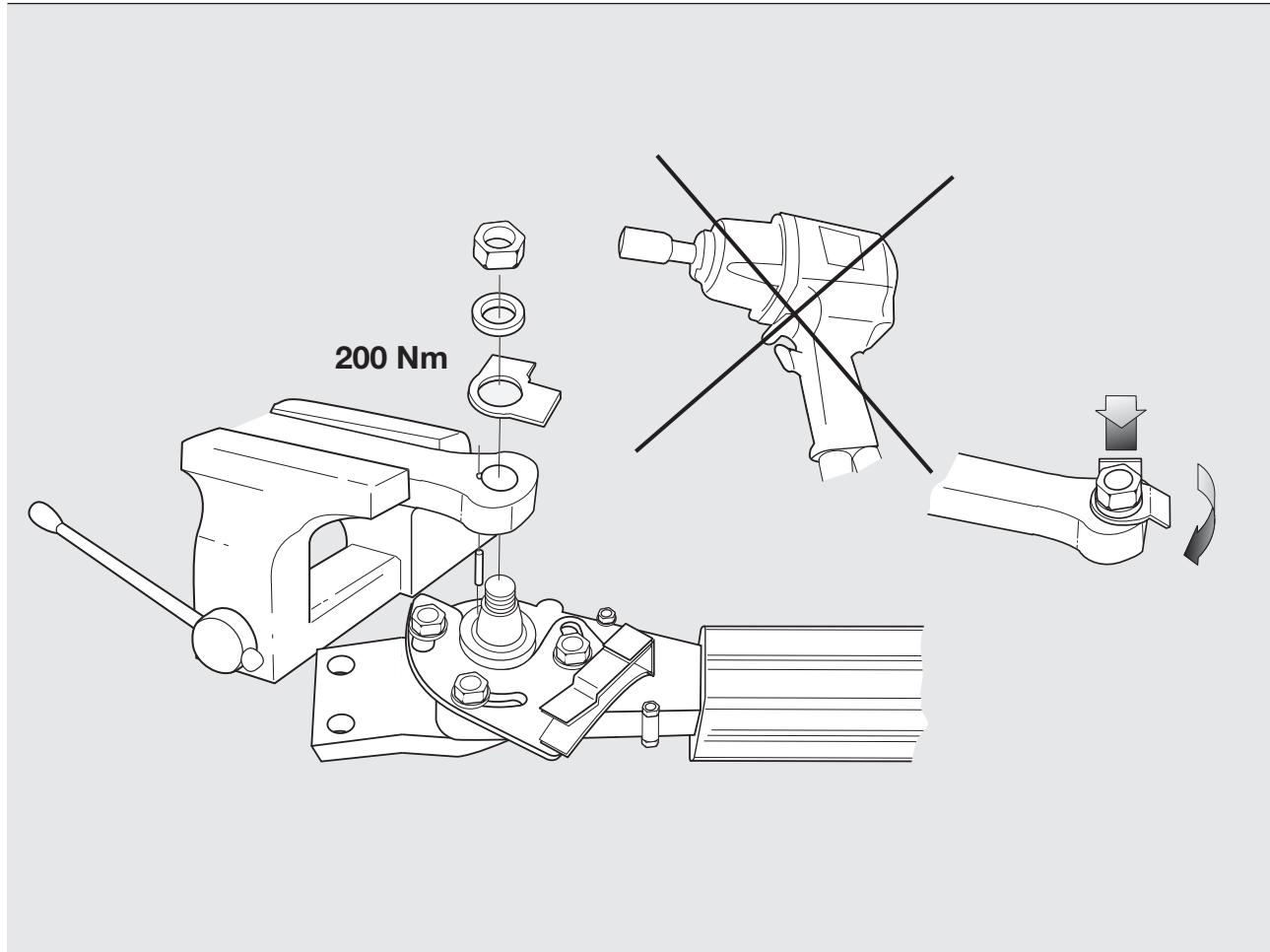
---

**SE**

**Montering bilfäste**

- Montera dubbelskrut och bilfäste enligt figur.

Åtdragningsmoment 200 Nm.



**DE**

## Montage des Arms

Arme gemäß Tabelle montieren.

Arm	Onspotaggregat	Fahrzeugseite
56-322301	56-319000	Links
56-322302	56-318900	Rechts

- Spannen Sie den Arm in eine Schraubzwinge.

Wenn der Arm beim Anziehen zwischen den Backen der Schraubzwinge nicht festgespannt wird, besteht die Gefahr, dass die mechanischen Teile des Onspot- Aggregats beschädigt werden.

- Zuerst den Stift und dann die restlichen Teile gemäß Abb. montieren.

- Befestigung der Arme fest-schrauben.

Anzugsdrehmoment 200 Nm. Muss trocken angezogen werden, ohne Schmiermittelzusatz. Keine Druckluftschrauber ver-wenden.

- Mutter durch Biegen des einen Ohrs über den geraden Teil des Arms und des anderen Ohrs zur Mutter hin sichern.

**DK**

## Montering af arm

Monter armene som angivet i tabellen:

Arm	Onspotaggregat	Bilens side
56-322301	56-319000	Venstre
56-322302	56-318900	Højre

- Spænd armen fast i en skruestik.

Hvis ikke armen spændes fast i skuestikken ved tilspænding, er der risiko for, at de mekaniske dele i Onspotaggregatet spændes i stykker.

- Monter først stiften og derpå de øvrige elementer som vist.

• Spænd armens fastgørelse til. Tilspændingsmoment 200 Nm. Skal tilspændes tørt uden brug af smøremiddel.

*Der må ikke bruges luftnøgle.*

- Lås møtrikken ved at bukke det ene øre over armens lige del og det andet mod møtrikken.

**FI**

## Varren asennus

Asenna osat taulukon mukaan:

Varsi	Onspot-laite	Ajoneuvon puoli
56-322301	56-319000	vasen
56-322302	56-318900	oikea

- Kiinnitä varsi ruuvipenkiin.

Jos vartta ei lukita ruuvipenkin leukojen väliin, saattavat Onspot-laitteen mekaaniset osat rikkoutua kiristettäässä.

- Asenna ensin tappi ja sen jälkeen muut osat kuvan mukaisesti.

• Kiristä varren kiinnitys. Kiristysmomentti 200 Nm. Kiristetään kuivana, ei voidella ennen asennusta.

*Mutterinkiristintä ei saa käyttää.*

- Lukitse mutteri: taita toinen korvake varren suoran osan päälle ja toinen mutteria vasten.

**FR**

## Montage du bras

Monter les bras comme indiqué dans le tableau :

Bras	Groupe Onspot	Côte du véhicule
56-322301	56-319000	Gauche
56-322302	56-318900	Droit

- Bloquer le bras dans un étau. Si le bras n'est pas correctement bloqué dans les mâchoires de l'étau lors du serrage, les parties mécaniques du groupe Onspot risquent d'être endommagées.
- Monter d'abord la goupille puis les autres éléments comme indiqué sur la figure.
- Serrer la fixation du bras. Couple de serrage: 200 Nm. Serrage à sec sans ajout d'agent de graissage.  
*Ne pas utiliser de serreuse.*
- Serrer l'écrou en repliant une des oreilles sur la partie droite du bras et l'autre contre l'écrou.

**GB**

## Mounting the arms

Mount the arms in accordance with the table:

Arm	Onspot unit	Vehicle side
56-322301	56-319000	Left
56-322302	56-318900	Right

- Tighten the arm using a vice. If the arm is not locked between the jaws of the vice while tightening, there is a risk that the mechanical parts of the Onspot unit will be pulled to pieces.
- First mount the pin and then fit the remaining parts according to the figure.
- Tighten the arm's attachment bolt. Tightening torque 200 Nm. Should be tightened dry without using lubricant.  
*A nut-runner must not be used.*
- Lock the nut by folding over one of tabs over the straight part of the arm and the other against the nut.

**NO**

## Montering arm

Monter armene ifølge tabell:

Arm	Onspotagggregat	Kjøretøyside
56-322301	56-319000	Venstre
56-322302	56-318900	Høyre

- Spenn fast armen i en skrustikke.

Dersom armen ikke låses mellom bakkene på skrustikken når det trekkes til, risikerer du å dra Onspot-aggregatets mekaniske deler i stykker.

- Monter først rørpinnen og siden de øvrige delene ifølge figuren.
- Tiltrekkingsmoment 200 Nm. Skal trekkes til tørt uten bruk av smøremiddel.

*Muttertrekker skal ikke brukes.*

- Lås mutteren ved å böye det ene öret på låseblikket over armens rette del og det andre mot muttern.

**SE**

## Montering Arm

Montera armarna enligt tabell:

Arm	Onspotagggregat	Fordonssida
56-322301	56-319000	Vänster
56-322302	56-318900	Höger

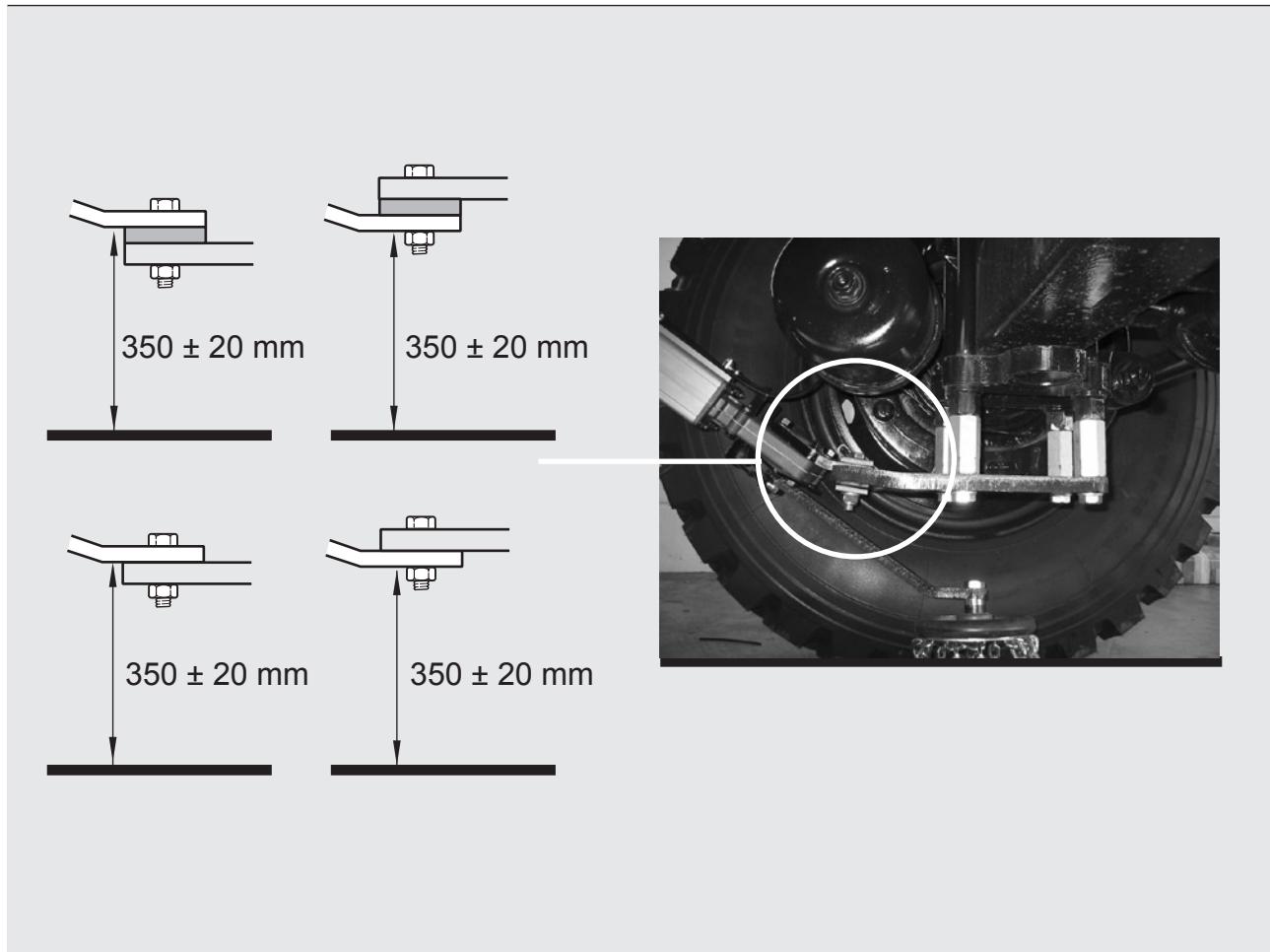
- Spänn fast armen i ett skruvstycke.

Om armen inte låses mellan skruvstyckets backar vid åtdragning riskerar man att dra sönder Onspotagggregatets mekaniska delar.

- Montera först pinnen och sedan övriga detaljer enligt figur.
- Drag åt armens infästning. Åtdragningsmoment 200 Nm. Skall dras torrt utan tillsats av smörjmedel.

*Mutterdragare får inte användas.*

- Lås muttern genom att vika det ena örat över armens raka del och det andra mot muttern.



**DE**

## Montage des Onspot-Aggregats

Das ONSPOT-Aggregat so über oder unter der Fahrzeughalterung montieren, daß das Maß  $350 \pm 20$  mm erreicht wird.  
Anzugsdrehmoment 200 Nm.

## Montage der Räder

Räder laut separater Montage-anleitung 38-155900 auf dem Arm montieren.

## Justierung des Onspot-Aggregats

- ONSOT-Arm einige Male auf und ab bewegen. Überprüfen Sie, ob Arm und Kettenrad sich frei bewegen. Die ONSOT-Anlage muß mindestens ca. 15 mm von den beweglichen Wagenteilen entfernt sein. Justierungen können durch Seitwärts-drehen des ganzen Aggregats erfolgen.
- Der Abstand zwischen Ketten und Fahrbahn darf in Ruhestellung 20 mm nicht unterschreiten. Glieder dürfen bei Bedarf entfernt werden.

## Montage des Ventilsatzes

Ventilsatz gemäß separater Montage-anweisung 38-050700 montieren.

**DK**

## Montering af Onspotaggregat

Monter Onspotaggregatet over eller under bilkonsollen, så der opnås et mål på  $350 \pm 20$  mm.  
Tilspændingsmoment 200 Nm.

## Montering af hjul

I henhold til separat monteringsanvisning 38-155900.

## Indjustering af Onspotaggregat

- Før Onspot-armen op og ned et par gange. Kontroller at arm og kædehjul går frit.  
Onspotaggregatets dele må ikke komme tættere på bilens bevægelige dele end 15 mm. Juster evt. ved at dreje hele aggregatet sideværts.
- I hvilestilling skal afstanden mellem kæder og vejbane være mindst 20 mm. Om nødvendigt kan der skæres led af kæderne.

## Montering af ventilsæt

I henhold til separat monteringsanvisning 38-050700.

**FI**

## Onspot-laitteen asennus

Asenna Onspot-laitte auto-kiinnikkeen ylä- tai alapuolelle niin, että mitta on  $350 \pm 20$  mm.  
Kirstysmomentti 200 Nm.

## Pyörän asennus

Asenna pyörä varteen erillisen asennusohjeen 38-155900 mukaisesti.

## Onspot-laitteen säätäminen

- Liikuta Onspot-vartta pari kertaa ylös ja alas. Tarkasta, että varsi ja ketjupyörä liikkuvat vapasta.  
Onspot-laitte saa tulla enintään 15 mm pähän auton liikkuvista osista.  
Säädä käänämällä koko laitetta sivusuunnassa.
- Kun laite on lepoasennossa, ketjujen etäisyyden maasta on oltava vähintään 20 mm. Ketjuja saa tarvittaessa lyhentää.

## Venttiilisarja

Asenna sähkö- ja ilmasarja erillisen asennusohjeen 38-050700 mukaisesti.

**FR**

## **Montage du groupe**

### **Onspot**

Monter le groupe Onspot sur ou sous la fixation voiture de manière à obtenir une distance de 350 + 20 mm.

Couple de serrage: 200 Nm.

### **Montage de la roue**

Monter la roue sur le bras conformément aux instructions séparées 38-155900.

### **Réglage du groupe**

#### **Onspot**

- Déplacer le bras Onspot deux ou trois fois de bas en haut et vice versa. Contrôler que le bras et le pignon de chaîne ne rencontrent aucun obstacle.
- L'équipement Onspot ne doit pas approcher les éléments mobiles du véhicule d'environ 15 mm au plus. Régler en tournant tout le groupe latéralement.
- En position de repos, la distance entre les chaînes et le sol doit être d'au moins 20 mm. Si nécessaire, couper des maillons.

### **Montage du Jeu desoupapes**

Monter le kit électrique et pneumatique conformément aux instructions séparées 38-050700.

**GB**

## **Mounting the Onspot unit**

Mount the Onspot unit over or under the car attachment so that a clearing distance of 350 + 20 mm is obtained. Tightening torque 200 Nm

## **Mounting the wheel**

According to separate mounting instructions 38-155900.

## **Adjusting the Onspot unit**

- Move the Onspot arm up and down a few times. Check that the arm and chain wheel run freely. The Onspot equipment must not come closer than approx. 15 mm to the vehicle's moving parts. Adjust by turning the entire unit sideways.
- In the home position the distance between the chains and the ground should be at least 20 mm. The link may be cut if necessary.

## **Mounting the Valve kit**

According to the separate mounting instructions 38-050700.

**NO**

## **Montering av Onspot-aggregat**

Monter Onspot-aggregatet over eller under bilfestet slik at målet 350 ± 20 mm oppnås.

Tiltrekkingsmoment 200 Nm.

## **Montering hjul**

I henhold til separat monteringsanvisning 38-155900.

## **Justering av Onspot-aggregat**

- Før Onspot-armen et par ganger opp og ned. Kontroller at arm og kjettinghjul går fritt.

Onspot-utrustningen må ikke komme nærmere kjøretøyets bevegelige deler enn ca. 15 mm. Juster ved å vri hele aggregatet i sideretningen.

- I hvilestillingen skal avstanden mellom kjettingene og bakken skal være minst 20 mm. Kettingløkker kan fjernes om nødvendig.

## **Montering av ventilsett**

I henhold til separat monteringsanvisning 38-050700.

**SE**

## **Montering**

### **Onspotaggregat**

Montera Onspotaggregatet över eller under bilfästet så att måttet 350 ± 20 mm uppnås.

Åtdragningsmoment 200 Nm.

## **Montering hjul**

Enligt separat monteringsanvisning 38-155900.

## **Injustering**

### **Onspotaggregat**

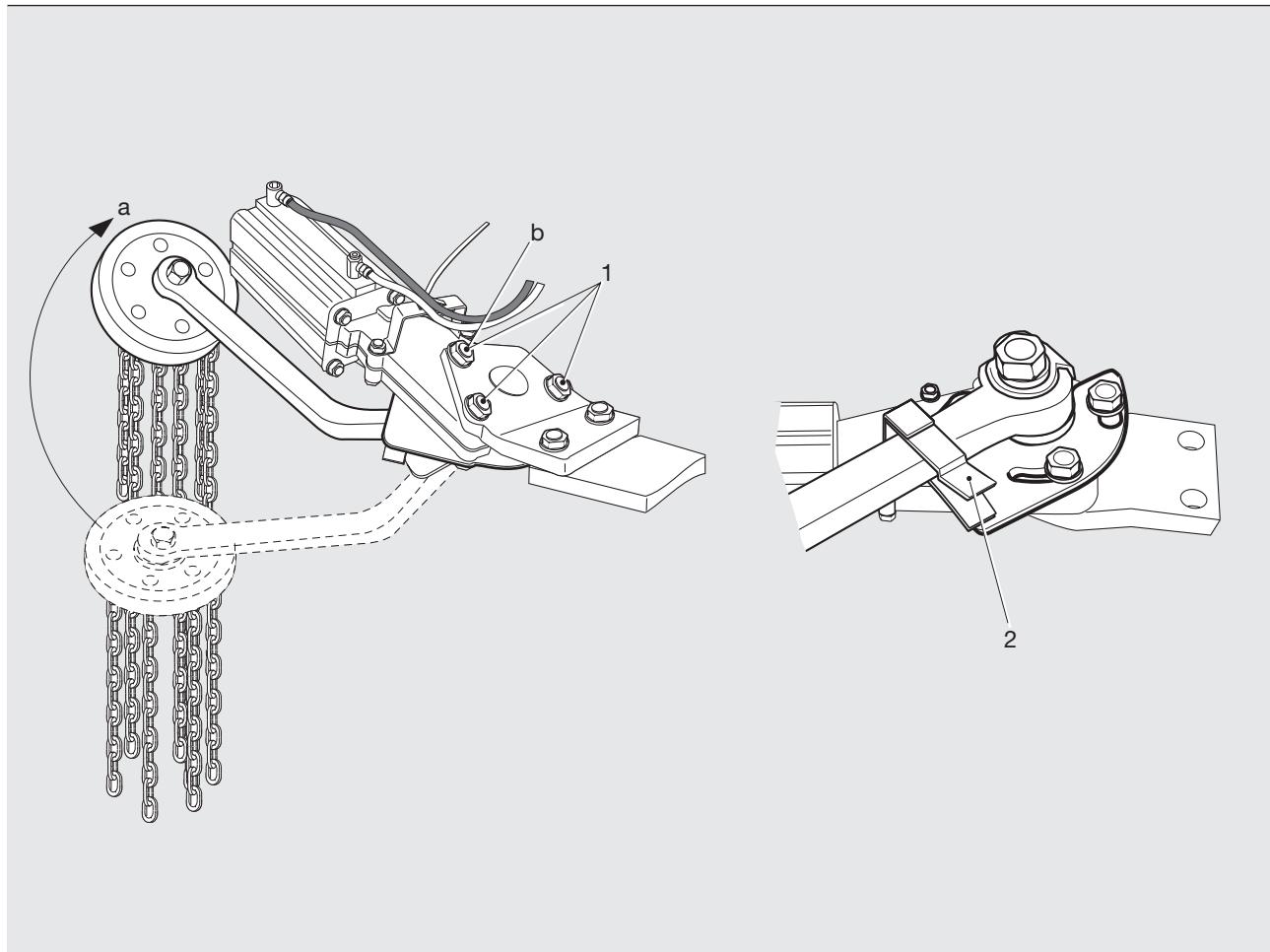
- För Onspot-armen ett par gånger upp och ner. Kontrollera att arm och kedjehjul går fritt.

Onspotutrustningen får inte komma närmare fordonets rörliga delar än 15 mm. Justera genom att vrida hela aggregatet i sidled.

- I viloläget skall avståndet mellan kedjor och mark vara minst 20 mm. Länk får vid behov kapas.

## **Montering ventilsats**

Enligt separat monteringsanvisning 38-050700.



**DE**

### Arretiergriff einstellen

- Lösen Sie die Schrauben, die den Arretiergriff (1) halten.
- Den Arm in die Stopfeder eindrücken (2).
- Arme und Stopper in die Ruhestellung des Armes drehen (a). Überprüfen, daß der Arm und das Kettenrad frei liegen und mindestens 15 mm von allen beweglichen Teilen des Fahrzeugs entfernt sind.
- Schrauben (1) festziehen, mit der Schraube Pos. b beginnen. Anzugsdrehmoment 80 Nm.

**DK**

### Justering af anslag

- Løsn de bolte, der holder anslaget (1).
- Drej armen ind i stopfjederen (2).
- Drej armen og anslaget til armens hvilestilling (a). Kontroller at armen og kædehjulet går fri og ikke kommer tættere på bilens bevægelige dele end 15 mm.
- Spænd boltene (1), begynd med bolten i pos. b.

Tilspændingsmoment 80 Nm.

**FI**

### Pysäytysvarren säätö

- Irrota pysäytysvarren (1) kiinnitysruuvit.
- Käännä varsi pysäytysjousen (2) sisälle.
- Käännä varsi ja pysäytysvarsi varren lepoasentoon (a). Tarkasta, että varsi ja ketjupyörä liikkuvat esteettä ja että ne tulevat korkeintaan 15 mm etäisyydelle auton liikkuvista osista.
- Kiristä ruuvit (1), aloita kohdassa b olevasta ruuvista.  
Kiristysmomentti on 80 Nm.

**FR**

## **Réglage de la poignée d'arrêt**

- Desserrer les vis qui maintiennent la poignée d'arrêt (1).
- Tourner le bras dans le ressort d'arrêt (2).
- Tourner le bras et la manivelle d'arrêt jusqu'à la position de repos du bras (a). Contrôler que le bras et le pignon se déplacent librement et ne s'approchent pas à moins de 15 mm des éléments mobiles de la voiture.
- Serrer les vis (1) en commençant par la vis à la position b. Couple de serrage de 80 Nm.

**GB**

## **Adjustment of the stop handle**

- Loosen the screws that are holding the stop handle (1).
- Rotate the arm into the stop spring (2).
- Rotate the arm *and* the stop handle to the arm's resting point (a). Check that the arm and the sprocket wheel are running freely and do not come any closer than 15 mm to any of the vehicle's moving parts.
- Tighten the screws (1), beginning with the screw in position b. The tightening torque is 80 Nm.

**NO**

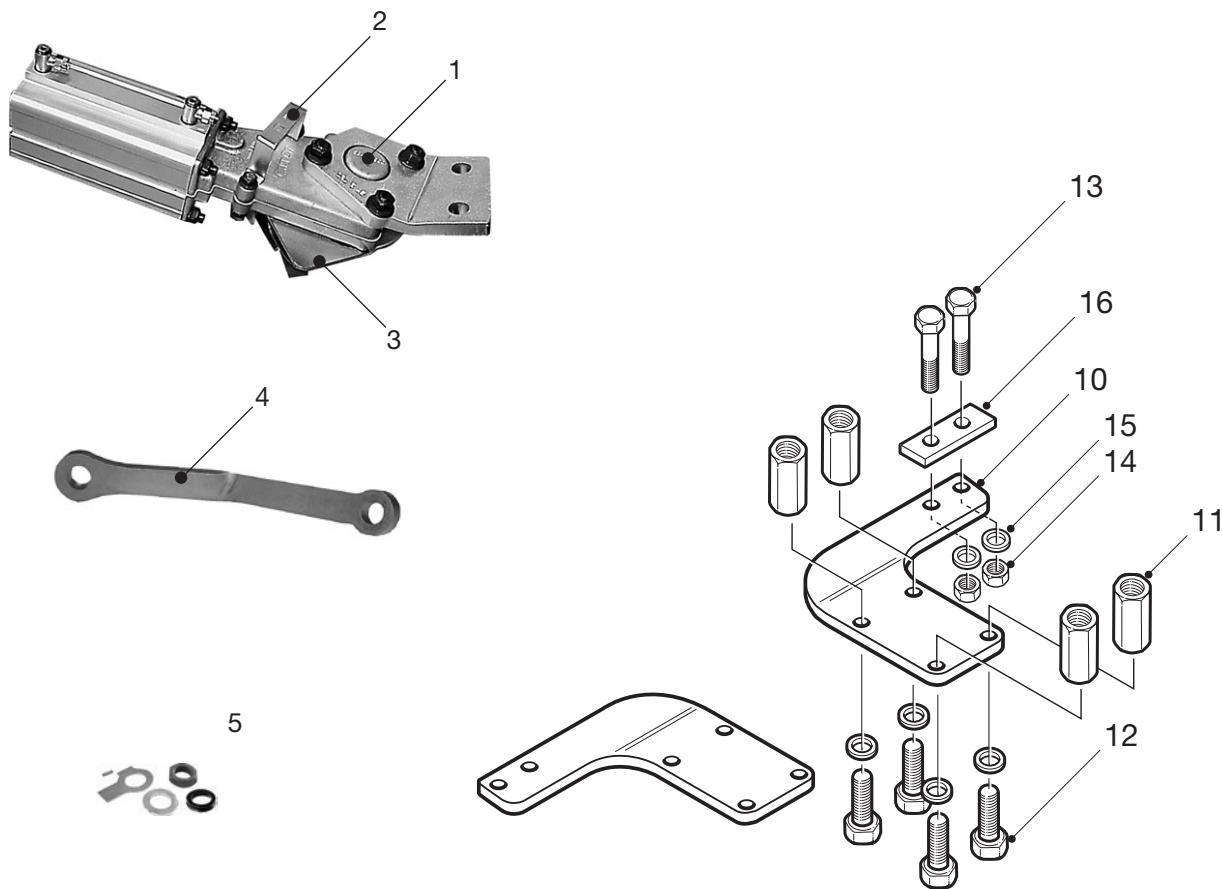
## **Justering stopphåndtak**

- Løsne skruene som holder stopphåndtaket (1).
- Vri armen inn i stoppfjæren (2).
- Vri armen og stopphåndtaket til armens hvilestilling (a). Kontroller at armen og kjedehjul går fritt og ikke kommer de bevegelige delene på kjøretøyet nærmere enn 15 mm.
- Trekk til skruene (1), begynn med skruen ved posisjon b.
- Tildragningsmoment 80 Nm.

**SE**

## **Justerung stoppvred**

- Lossa skruvarna som håller stoppvredet (1).
  - Vrid in armen i stoppfjädern (2).
  - Vrid armen och stoppvredet till armens viloläge (a). Kontrollera att armen och kedjehjul går fritt och inte kommer närmare fordonets rörliga delar än 15 mm.
  - Drag åt skruvarna (1), börja med skruven vid position b.
- Åtdragningsmoment 80 Nm.



## Ersatzteilliste

### 56-238100 56-320000

Pos	Art.-nr	Bezeichnung	Anzahl	Pos	Art.-nr	Bezeichnung	Anzahl
<b>Onspotaggregat und Arm</b>				<b>Befestigung</b>			
1	56-320501	Onspot-Aggregat links (Stanznummer 56-319000)	1	10	56-238101	Adapterplatte links	1
	56-320502	Onspot-Aggregat rechts (Stanznummer 56-318900)	1	11	56-236902	Adapterplatte rechts	1
2	56-320400	Schlauchhalter	2	12	35-018000	Schraube M16x40	8
3	56-320601	Stopper links, komplett (Stanznummer 56-318803)	1	13	35-033500	Schraube M16x70	4
	56-320602	Stopper rechts, komplett (Stanznummer 56-318804)	1	14	35-013100	Mutter M16 nylock	4
4	56-321025	Arm links inkl. pos. 5 (Stanznummer 56-322301)	1	15	35-000700	Scheibe BRB 17x30x3	12
	56-321026	Arm rechts inkl. pos. 5 (Stanznummer 56-322302)	1	16	36-193700	Distanzstück T=10	4
5	56-320700	Befestigungsteile für Arm	2				

Die VBG PRODUKTER AB behält sich das Recht auf Konstruktionsänderungen vor.

# Reservedelsliste

## 56-238100 56-320000

Pos.	Art.nr.	Betegnelse	Antal	Pos.	Art.nr.	Betegnelse	Antal
<b>Onspotaggregat og arm</b>				<b>Konsol</b>			
1	56-320501	Onspotaggregat venstre (ihugget nr. 56-319000)	1	10	56-238101	Konsol venstre	1
	56-320502	Onspotaggregat højre (ihugget nr. 56-318900)	1	11	56-109806	Dobbeltmøtrik, M22x1.5-M16x2	8
2	56-320400	Slangeholder	2	12	35-018000	Bolt M16x40	8
3	56-320601	Stop venstre, komplet (ihugget nr. 56-318803)	1	13	35-032800	Bolt M16x80	4
	56-320602	Stop højre, komplet (ihugget nr. 56-318804)	1	14	36-013100	Møtrik M16 nylock	4
4	56-321025	Arm venstre inkl. pos. 5 (ihugget nr. 56-322301)	1	15	37-000700	Skive 17x30x3	12
	56-321026	Arm højre inkl. pos. 5 (ihugget nr. 56-322302)	1	16	56-193700	Afstandsplade T=10	4
5	56-320700	Monteringsdele til arm	2				

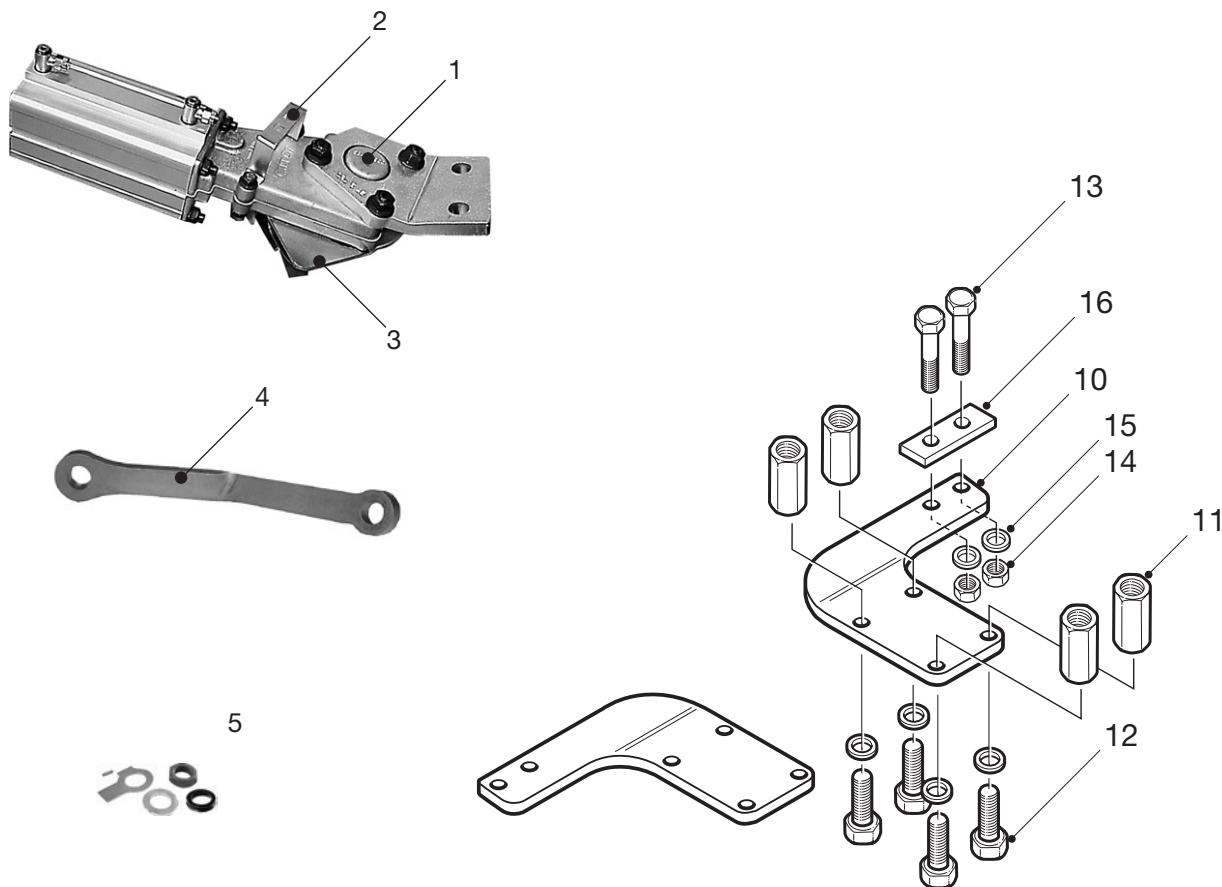
VBG PRODUKTER AB forbeholder sig retten til konstruktionsændringer.

# Varaosaluettelo

## 56-238100 56-320000

Pos	Tuote no	Nimitys	Kpl	Pos	Tuote no	Nimitys	Kpl
<b>Onspot-laita ja varsi</b>				<b>Autokiinnike</b>			
1	56-320501	Vasen Onspot-laita (meistetty nro 56-319000)	1	10	56-238101	Vasen autokiinnike	1
	56-320502	Oikea Onspot-laita (meistetty nro 56-318900)	1	11	56-109806	Kaksomutteri, M22x1.5-M16x2	8
2	56-320400	Letkunpidin	2	12	35-018000	Pultti M16x40	8
3	56-320601	Vasen rajoitininasennelma (meistetty nro 56-318803)	1	14	35-032800	Pultti M16x80	4
	56-320602	Oikea rajoitininasennelma (meistetty nro 56-318804)	1	15	36-013100	Mutter M16 nylock	4
4	56-321025	Vasen varsi sis. pos. 5 (meistetty nro 56-322301)	1	16	37-000700	Aluslevy17x30x3	12
	56-321026	Oikea varsi sis. pos. 5 (meistetty nro 56-322302)	1	17	56-193700	Väliputki T=10	4
5	56-320700	Varren asennusosat	2				

VBG PRODUKTER AB pidättää oikeuden muuttaa rakennetta.



## Liste des pièces détachées

**56-238100 56-320000**

Pos	N°d'art.	Désignation	Qté	Pos	N°d'art.	Désignation	Qté
<b>Groupe Onspot et bras</b>				<b>Support de véhicule</b>			
1	56-320501	Groupe Onspot gauche (No. 56-319000)	1	10	56-238101	Support de véhicule, gauche	1
	56-320502	Groupe Onspot droit (No. 56-318900)	1	11	56-238102	Support de véhicule, droit	1
2	56-320400	Support de tuyaux	2	12	56-018000	Vis M16x40	8
3	56-320601	Manivelle d'arrêt gauche complète (No. 56-318803)	1	13	35-032800	Vis M16x80	4
	56-320602	Manivelle d'arrêt droite complète (instansat nr 56-318804)	1	14	35-013100	Ecrou M16 Nylock	4
4	56-321025	Bras gauche, avec pos. 5 (No. 56-322301)	1	15	37-000700	Rondelle 17x30x3	12
	56-321026	Bras droit, avec pos. 5 (No. 56-322302)	1	16	56-193700	Plaque d'espacement T=10	4
5	56-320700	Éléments de fixation du bras	2				

VBG PRODUKTER AB se réserve le droit de modifier ses constructions.

# Spare Parts List

## 56-238100 56-320000

Pos	Part No.	Description	Qty	Pos	Part No.	Description	Qty
<b>Onspot-unit and arm</b>				<b>Vehicle bracket</b>			
1	56-320501	Onspot unit left (stamped no. 56-319000)	1	10	56-238101	Vehicle bracket, left	1
	56-320502	Onspot unit right (stamped no. 56-318900)	1	11	56-238102	Vehicle bracket, right	1
2	56-320400	Hose holder	2	12	56-109806	Double nut, M22x1.5-M16x2	8
3	56-320601	Stop knob left, complete (stamped no. 56-318803)	1	13	35-032800	Screw M16x40	8
	56-320602	Stop knob right, complete (stamped no. 56-318804)	1	14	35-013100	Screw M16x80	4
4	56-321025	Arm left, incl. pos. 5 (stamped no. 56-322301)	1	15	37-000700	Nut M16 Nylock	4
	56-321026	Arm right, incl. pos. 5 (stamped no. 56-322302)	1	16	56-193700	Washer 17x30x3	12
5	56-320700	Arm fasteners	2			Spacing plate T=10	4

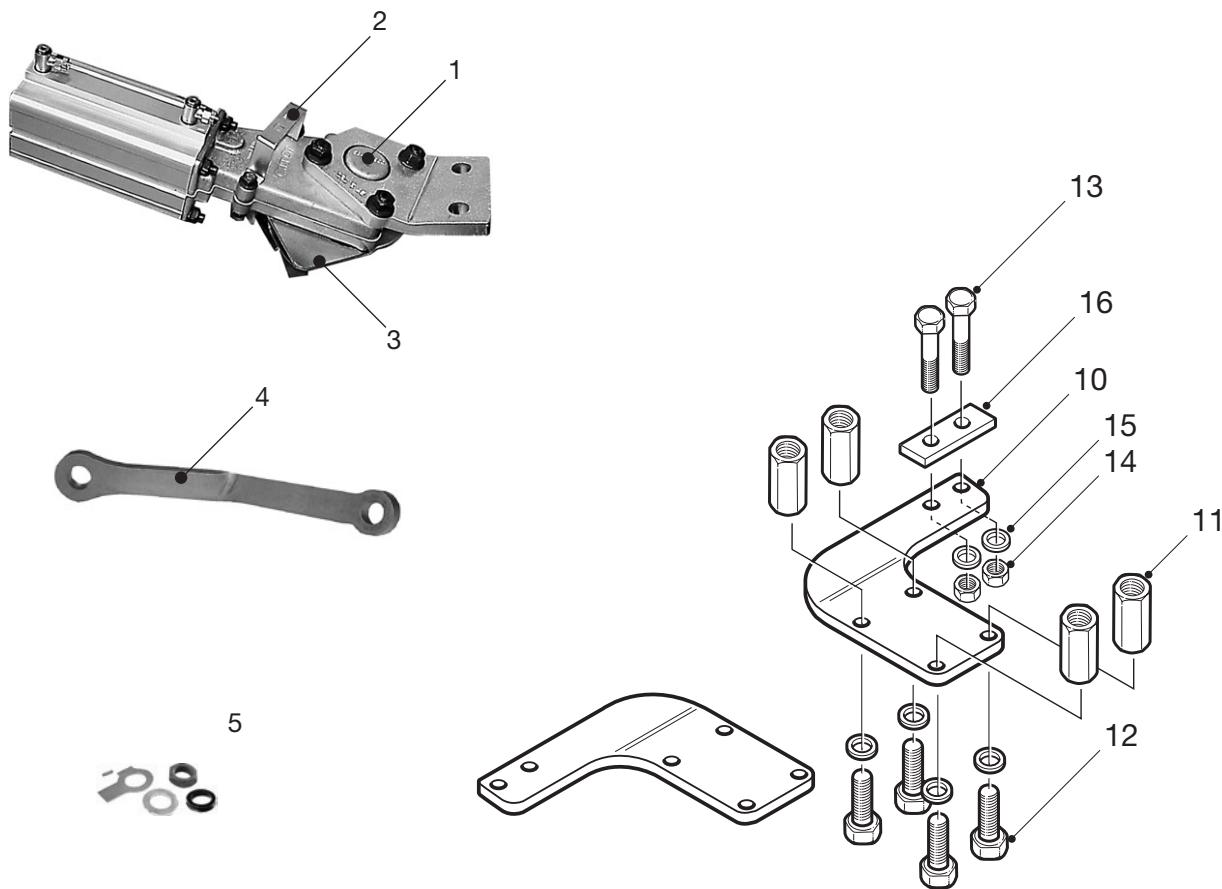
VBG PRODUKTER AB reserve the right to amend or alter specifications at their discretion.

# Reservedelsliste

## 56-238100 56-320000

Pos	Art.nr	Navn	Antall	Pos	Art.nr	Navn	Antall
<b>Onspotaggregat og arm</b>				<b>Bilfeste</b>			
1	56-320501	Onspot-aggregat venstre (identifikationsnr 56-319000)	1	10	56-238101	Bilfeste venstre	1
	56-320502	Onspot-aggregat høyre (identifikationsnr 56-318900)	1	11	56-238102	Bilfeste høyre	1
2	56-320400	Slangeholder	2	12	56-109806	Dobbeltskru, M22x1.5-M16x2	8
3	56-320601	Stopperatt venstre, komplett (identifikationsnr 56-318803)	1	14	35-032800	Skrue M16x40	8
	56-320602	Stopperatt høyre, komplett (identifikationsnr 56-318804)	1	15	35-013100	Skrue M16x80	4
4	56-321025	Arm venstre inkl. inkl. pos. 5 (identifikationsnr 56-322301)	1	16	36-000700	Mutter M16 nylock	4
	56-321026	Arm høyre inkl. inkl. pos. 5 (identifikationsnr 56-322302)	1	17	56-193700	Skive 17x30x3	12
5	56-320700	Festedetaljer for arm	2			Avstandsplate T=10	4

VBG PRODUKTER AB forbeholder seg retten til konstruksjonsendringer.



# Reservdelslista

## 56-238100 56-320000

Pos	Det.nr	Benämning	Antal	Pos	Det.nr	Benämning	Antal
		<b>Onspotaggregat och arm</b>				<b>Bilfäste</b>	
1	56-320501	Onspotaggregat vänster (instansat nr 56-319000)	1	10	56-238101	Bilfäste vänster	1
	56-320502	Onspotaggregat höger (instansat nr 56-318900)	1	11	56-238102	Bilfäste höger	1
2	56-320400	Slanghållare	2	12	35-018000	Dubbelmutter, M22x1.5-M16x2	8
3	56-320601	Stoppvred vänster, komplett (instansat nr 56-318803)	1	13	35-032800	Skruv M16x40	8
	56-320602	Stoppvred höger, komplett (instansat nr 56-318804)	1	14	36-013100	Skruv M16x80	4
4	56-321025	Arm vänster inkl. pos. 5 (instansat nr 56-322301)	1	15	37-000700	Mutter M16 nylock	4
	56-321026	Arm höger inkl. pos. 5 (instansat nr 56-322302)	1	16	56-193700	Bricka 17x30x3	12
5	56-320700	Fästdetaljer för arm	2			Distansplåt T=10	4







**AUSTRALIA**  
TRANSPEC LIMITED  
P O Box 217 1 Cherry Lane  
AU - 3028 PO LAVERTON, VIC 3028  
Tel +61 3 92 67 24 44  
Fax +61 3 93 69 48 26

**BELGIUM/LUXEMBOURG**  
WABCO Belgium S.A. - N.V.  
Petrus Bayensstraat 70  
BE - 1702 GROOT-BIJGAARDEN  
Tel +32 24810900  
Fax +32 24633659

**DENMARK**  
V рг PRODUKTER A/S  
Industribuen 20-22  
DK - 5592 EJBY  
Tel +45 6446 1919  
Fax +45 6446 1088

**ESTONIA**  
GOKART AS  
Panelli 5  
EE - 11415 TALLINN  
Tel +372 6012918  
Fax +372 6012917

**FINLAND**  
H KRAATZ OY  
Ruukinmestarintie 9  
FI - 02330 ESPOO  
Tel +358 9 8093100  
Fax +358 9 80931099

**FRANCE**  
ONSPOT Sàrl  
14 Route de Sarrebruck  
FR - 57645 MONTOY-FLANVILLE  
Tel +33 3 8776 3080  
Fax +33 3 8776 1944

**GERMANY**  
RINGFEDER VBG GMBH  
Oberschlesienstrasse 15  
DE - 47807 KREFELD  
Tel +49 2151 835 0  
Fax +49 2151 835 200

**GREAT BRITAIN**  
FONTAINE INTERNATIONAL  
EUROPE LTD.  
Enterprise Way  
GB - LOWTON WA3 2AG  
Tel +44 1942 686000  
Fax +44 1942 686006

**ICELAND**  
OSAL OSKAR ANDERSSON  
Tangahofdi 4  
IS - 110 REYKJAVIK  
Tel +354 587 6619  
Fax +354 187 7719

**IRELAND**  
NEWBRIDGE METAL PRODUCTS LTD  
Industrial Estate  
IE - NEWBRIDGE, Co Kildare  
Tel +353 45 431 502  
Fax +353 45 433 747

**ISRAEL**  
H KLEIN & SONS LTD  
P O Box 1093  
Industrial Area-North  
IL - ASHDOD 77109  
Tel +972 8856 4330  
Fax +972 8856 4324

**ITALY**  
NORDAUTO Torino S.R.L.  
Via Lanzo 52  
IT - 10040 VAL DELLA TORRE (TO)  
Tel +39 011 96 89 005  
Fax +39 011 96 89 753

**JAPAN**  
SHINKO BOEKI CO LTD  
Shibuya Central Bldg  
3-14 Udagawa-cho, Shibuya-ku,  
JP - TOKYO 150  
Tel +81 3 33463 0941  
Fax +81 3 33463 1707

**NETHERLANDS**  
WABCO AUTOMOTIVE B.V.  
Postbus 8704  
NL - 3009 AS ROTTERDAM  
Tel +31 10 2888 600  
Fax +31 10 2888 601

**NEW ZEALAND**  
TRANSPORT SPECIALTIES LTD  
P O BOX 98-971  
NZ - S.A.M.C., Wiri, AUCKLAND  
Tel +64 9 980 7300  
Fax +64 9 980 7306

**NORWAY**  
V рг PRODUKTER A/S  
Postboks 94 Leirdal  
NO - 1009 OSLO  
Tel +47 23 14 16 60  
Fax +47 23 14 16 61

**POLAND**  
HYVA POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Mysliwska 68  
PL - 30718 KRAKÓW  
Tel +48 12 658 65 05  
Fax +48 12 658 44 39

**SWEDEN**  
V рг PRODUKTER AB  
Box 1216  
SE - 462 28 VÄNERSBORG  
Tel +46 521 277700  
Fax +46 521 277795

**GERMANY**  
Branch office:  
VBG PRODUKTER AB  
Kronoskogsvägen 8  
SE - 903 61 UMEÅ  
Tel +46 90 271 10  
Fax +46 90 326 11

**SWITZERLAND**  
AGL für LASTWAGENZUBEHÖRE  
Postfach  
CH - 6048 HORW  
Tel +41 41 472 525  
Fax +41 41 473 179

**SWITZERLAND**  
AMBOFIX METALLBAU  
U. Ambühl  
Am Schachenrain 36  
CH - 4562 BIBERIST  
Tel +41 32 6 72 36 83  
Fax +41 32 67 22 267

**TANZANIA**  
SUPERDOLL TRAILERS MANUFACTURE CO. LTD  
P:O Box 16541  
TZ - DAR ES SALAAM  
Tel +255 22 2860930  
Fax +255 22 2865412



VBG PRODUKTER AB  
Herman Kreftings gata 4  
Box 1216  
SE-462 28 VÄNERSBORG  
Tel +46 521 27 77 00  
info@vbg.se  
www.vbg.se